



Địa chỉ : Khu 1 P.Đại Phúc-TP. Bắc Ninh-T. Bắc Ninh



PHẦN I. NHỮNG KẾT QUẢ ĐẠT ĐƯỢC QUA DỰ ÁN VỀ TĂNG CƯỜNG CƠ SỞ VẬT CHẤT

- Cải tạo mặt bằng các xưởng cơ khí hiện có của trường (trên cơ sở đề xuất của chuyên gia và của GIZ) để phục vụ triển lãm ảnh – tạo ra sự hợp lý hơn trong việc bố trí xưởng .
- Cải tạo cảnh quan môi trường xanh, sạch, đẹp



PHẦN I. NHỮNG KẾT QUẢ ĐẠT ĐƯỢC (Cơ sở vật chất)



- Cải tạo xưởng gia công cơ khí dụng cụ cầm tay để tiếp nhận dự án bằng nguồn vốn đối ứng của tỉnh là 560 triệu VNĐ
 - Mua sắm lắp đặt trang thiết bị xưởng gia công cơ khí dụng cụ cầm tay bằng nguồn vốn của tổ chức GIZ là 1.029 triệu VNĐ



PHẦN I. NHỮNG KẾT QUẢ ĐẠT ĐƯỢC (Về đào tạo)

- ✓ Cử 32 lượt giáo viên của trường tham gia các khoá tập huấn của GIZ.
- ✓ Triển khai 1 khoá tập huấn về quản lý xưởng theo mô hình mới (5S) cho toàn bộ GV thực hành tại trường
- ✓ Tổ chức 2 khoá tập huấn nâng cao trình độ cho 16 GV của các trường tham gia dự án tại xưởng gia công cơ khí dụng cụ cầm tay mới, mỗi khoá 10 ngày.



- ✓ Triển khai ứng dụng kiến thức về quản lý xưởng đến tập thể giáo viên (báo cáo- hội thảo); Thành lập ban bố trí, sắp xếp lại các xưởng thực tập.
- ✓ sản xuất các mặt hàng đòi hỏi kỹ thuật cao: Gia công khuôn ép xốp Tivi LG. Khuôn ép xốp mũ bảo hiểm cho CT nhựa song long, khuôn dập bo mạch điện tử cho CT Thành long PCB, khuôn đúc đồng, đồng, gia công đồng hồ đo nước cho CT Quang gia.
- ✓ Triển khai hoạt động lần vết ở các doanh nghiệp.



- Tiếp tục cử giáo viên tham gia các khoá bồi dưỡng trong khuôn khổ dự án.
- Triển khai, ứng dụng những kiến thức đã được tập huấn vào công tác đào tạo, quản lý, sắp xếp xưởng.
- Triển khai xây dựng xưởng dự án 3500M2 theo thiết kế được phê duyệt để tiếp nhận thiết bị dự án
- Hoàn thiện danh mục trang thiết bị cần mua sắm bằng nguồn vốn ODA
- Thực hiện các nhiệm vụ khác theo tiến độ chung của dự án



- Trong việc tạo mặt bằng xây dựng xưởng mới.
- Sự hạn chế của đội ngũ giáo viên về chuyên môn; Sự phạm và ngoại ngữ.
- Tiến độ triển khai các hợp phần của dự án chậm do vậy trường không chủ động trong việc chuẩn bị kinh phí thực hiện dự án.



- **Tỉnh BN:** Tạo điều kiện để trường triển khai xây dựng xưởng mới đảm bảo tiến độ, bố trí vốn đối ứng kịp thời cho các hoạt động của dự án
- **TCDN:** Đẩy nhanh tiến độ triển khai dự án.
- **GIZ:** Tiếp tục công tác bồi dưỡng giáo viên cả về chuyên môn; ngoại ngữ và sư phạm.
- Hỗ trợ về lập danh mục trang thiết bị mua sắm trong đề án phát triển trường.



- ✓ Năm 2012 đưa 13 lớp (200 HSSV) thực tập ở ngoài xí nghiệp trên địa bàn tỉnh Bắc Ninh với thời gian từ 20 -24 tuần theo đúng chuyên ngành đào tạo.
- ✓ Kết hợp với xí nghiệp thí điểm đào tạo nghề tại xí nghiệp cho nghề Hàn & Cắt gọt kim loại (Mỗi nghề đào tạo 2-3 Mô đun ở xí nghiệp).
- ✓ Liên kết với doanh nghiệp sản xuất mặt hàng chất lượng cao (Khuôn mẫu)
- ✓ Triển khai công tác điều tra lần vết.



KẾ HOẠCH NĂM 2013 VỀ QUAN HỆ VỚI DOANH NGHIỆP



✓ Đưa HS,SV đến thăm quan một số doanh nghiệp như: Tập đoàn HANAKA tại khu Công nghệ cao HANAKA, Từ Sơn, Bắc Ninh; Công ty sữa đậu nành Việt Nam-VinaSoy tại khu CN Tiên sơn, Bắc Ninh; Công ty điện tử Samsung Việt Nam tại khu CN Yên Phong Bắc Ninh; Công ty TNHH Wintek Việt Nam tại khu CN Quang Châu, Việt Yên, Bắc Giang; tạo sự gắn kết trường và doanh nghiệp



KẾ HOẠCH NĂM 2013 VỀ QUAN HỆ VỚI DOANH NGHIỆP



- ✓ . Mở rộng mối quan hệ với doanh nghiệp để đưa học sinh, sinh viên đi thực tập tốt nghiệp tại xí nghiệp.
- ✓ Tiếp tục mở rộng mô hình liên kết đào tạo nghề tại xí nghiệp; Nhận các đơn hàng sản xuất để học sinh, sinh viên thực hiện.
- ✓ Liên kết với các xí nghiệp đào tạo nghề theo địa chỉ



P.III. KẾT QUẢ CÁC HOẠT ĐỘNG CỦA CHUYÊN GIA ĐỨC



- Tư vấn việc bố trí lại xưởng thực hành cắt gọt kim loại tạo sự hợp lý, an toàn trong thực hành.
- Thiết kế cải tạo xưởng hiện có của trường thành xưởng thực hành công cụ cầm tay đạt tiêu chuẩn quốc tế
- Tư vấn việc mua sắm trang thiết bị, dụng cụ cho xưởng thực hành công cụ cầm tay đảm bảo chất lượng và hiệu quả cao trong đào tạo.
- Lắp đặt và sắp xếp trang thiết bị, máy móc đảm bảo tính khoa học.



P.III. KẾT QUẢ CÁC HOẠT ĐỘNG CỦA CHUYÊN GIA ĐỨC



- Biên soạn giáo trình, chuẩn bị tài liệu, vật tư cho khóa tập huấn thực hành công cụ cầm tay.
- Tư vấn thành phần học viên tham dự.
- Trực tiếp giảng dạy cho 2 khóa học gồm 16 học viên là giáo viên của 5 trường trong dự án mỗi khóa 2 tuần.
- Tư vấn bảo dưỡng máy móc thiết bị của Khoa cơ khí.
- Tham gia các đợt tập huấn tại trường cho công tác quản lý xưởng an toàn lao động



Cảm ơn sự theo dõi của quý vị